

## ELHO V-TWIN 600 középrendképző



Gyártó:: ELHO

Extra minőségű takarmány jelentős költségmegtakarítás mellett!

A magas minőségű szalastakarmány előállításához alapvetően hozzátartozik a tiszta és fertőzésmentes rend létrehozása. A műveletszámok csökkentésével szintén gazdaságosabbá tehető a betakarítás.

Betakarításkor, a bálázógép maximális kihasználhatóságát teszi lehetővé az ELHO V-twin 600.



## Alfa-Gép Kft

5600 Békéscsaba, Szarvasi út 84. Tel: +36-66/447-909  
Szabó Dávid +36 30 415 3121, Viczián Ádám +36 30 99 88201,  
Vozár László: Mchale, Kverneland termékek +36 30 2789 703

E-mail: [info@alfa-gep.hu](mailto:info@alfa-gep.hu), Web: [alfa-gep.hu](http://alfa-gep.hu), Facebook: [fb.com/Alfagep](https://www.facebook.com/Alfagep)

Frontra függesztve és bálázóval (+bálacsomagolóval, vagy bálázó-fóliázóval) kombinálva és a rendképzést-bálázást egy menetben végezve, jelentősen csökkenthetők a betakarítás költségei, a talajterhelés. Kedvezőtlen időjárás esetén, a gyorsabb betakarítással megelőzhető a rendek megázása is.

Ezzel a géppel, bármilyen fajtájú és állagú takarmánynövény vagy szalma kiméletes és hatékony rendképzése elvégezhető.

Az ELHO, több évtizedes tapasztalatai alapján gyártja forgókosaras rendszerű rendképzőit, melyek a legbiztonságosabb megoldást nyújtják az extra minőség eléréséhez. A kosarakon elhelyezett, hidromotorral meghajtott sodróujjak forgó-haladó mozgásuk közben folyamatosan és ismétlődően feldobják a terményt, amely elősegíti a minőségi és higiéniai szintet extrém magasan tartani. A feldobó mozgásnak köszönhetően, a terményben maradó szennyeződések mennyisége (kő, föld, trágya) minimálisra csökken. Az eredmény egy magas, jól szellőző, gyorsan száradó, szennyeződésmentes rend. Az ezekkel a gépekkel kialakított rendben a baktérium fertőzések kialakulásának a veszélye a töredékére csökken a hagyományos rendszerekhez képest. A VT600 csatlakoztatható fronthidraulikához, az ELHO vonórúdjaival (opció) hátsó 3-ponthoz, és Euro-szerszám csatlakoztatással rendelkező homlokrakodókhoz is. A kosarak és ezzel a sodróujjak magassága területi viszonyoktól függően 0-150 mm között fokozatmentesen állítható. A javasolt magasság 5 cm. Az egyszerű konstrukció eredménye a gépek minimális meghibásodási lehetősége és alkatrészigénye. A hidromotoros hajtás olajigénye mindössze 25 l/perc így kis és közepes teljesítményű traktorokkal is működtethető. A kosarak hirtelen blokkolása esetén (PI: területi akadályok) a gép hidraulikus vezérlőszelepe elengedi az olajat, így megelőzi a gép komolyabb károsodását. A terhelés megszűnésével a kosarak ismét működni kezdenek. A kosarak fordulata fokozatmentesen állítható, így bármilyen fajtájú takarmánynövény rendre rakása elvégezhető anélkül hogy az érzékenyebb növényi részek sérülnének vagy leverődjenek. A gumiágyas-bevonatos acél sodróujjak kiméletes munkavégzést biztosítanak. Video

Legfontosabb előnyök:

- jól szellőző, könnyen bálázható, szennyeződésmentes rend
- baktérium fertőzés esélye minimális
- egyszerű, erős, megbízható konstrukció
- könnyű kezelhetőség
- hidromotoros hajtás - olajigény 25 l/perc
- minimális szervíz igény
- egyszerű, biztonságos szállítás

### OPCIÓS KIEGÉSZÍTŐK

- vonórúd hátsó 3-pontra csatlakoztatáshoz
- csatlakoztatókeret homlokrakodóhoz - euro rendszer
- rendmagasság határoló henger, a képzett rendet a traktor hasmagassága alá korlátozza

Típus	V-Twin 600
Munkaszélesség (m)	6
Rend szélessége (m)	1,2-1,3

**Alfa-Gép Kft**

5600 Békéscsaba, Szarvasi út 84. Tel: +36-66/447-909

Szabó Dávid +36 30 415 3121, Viczián Ádám +36 30 99 88201,

Vozár László: Mchale, Kverneland termékek +36 30 2789 703

E-mail: [info@alfa-gep.hu](mailto:info@alfa-gep.hu), Web: [alfa-gep.hu](http://alfa-gep.hu), Facebook: [fb.com/Alfacep](https://www.facebook.com/Alfacep)

Szállítási szélesség (m)	2,4
Hossz (m)	2,1
Sodrótüskék száma (db)	240
Hidromotor (db)	2
Olajmennyiség igény (l/p.)	25
Fronthidraulika csatlakoztatás	széria
Homlokrakodó csatlakoztatás	opció
Homlokrakodó csatlakoztatás	860