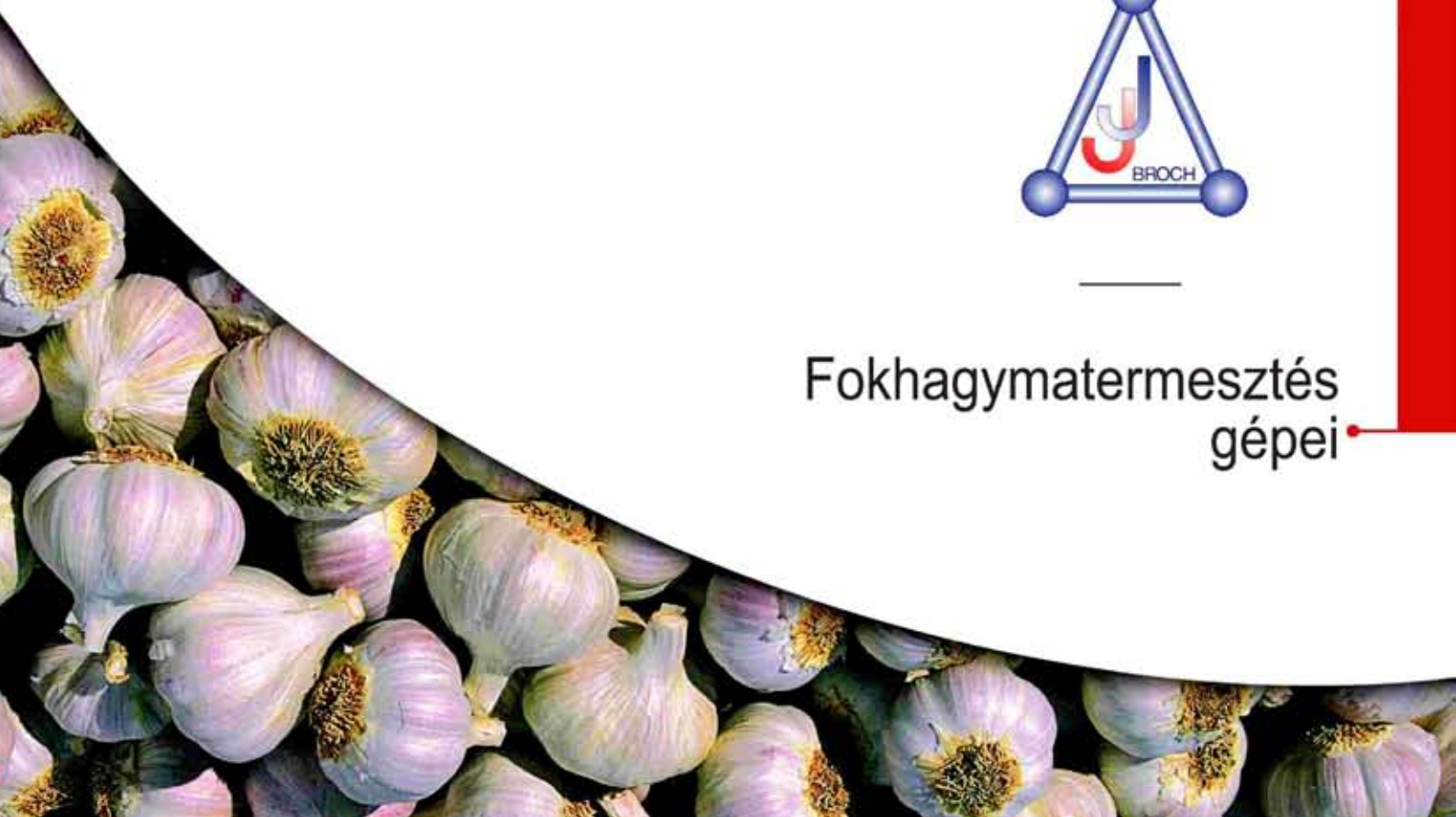


Fokhagymatermesztés
gépei



Fokhagyma fej roppantó-fosztó gép

A gerezdek sérülésmentes roppantása és osztályozása

A fokhagymagerezdek szétválasztása és osztályozása az egyenletes és szabályos ültetés első feltétele. A gép nagy teljesítménye lehetővé teszi, hogy a roppantott mennyiség az ültetés üteméhez igazodjon.



A. Adagoló tartály

Az adagoló tartály szélessége könnyebbé teszi a fokhagymagerezdek adagolását, melyek egy elektromos motor által meghajtott szalagon keresztül jutnak a roppantó adapterhez.

B. Roppantó-fosztó egység

A kefével és szalaggal felszerelt roppantó adapter sérülésmentesen választja szét a fokhagymafejet. A szalagok helyzete állítható a fokhagymagerezd méretének függvényében.



C. Válogató asztal

A válogató asztalon, két helyen működik egy szívó szerkezet, amely megtisztítja a nem használható részekről, héjaktól a fokhagymát. A mozgó szalagon, manuálisan történik a rossz minőségű gerezdek eltávolítása.

D. Osztályozó hengerrosta

Az egészséges és kiválogatott fejeket 5 különböző osztályba rendezi a gép, 4 db 120 cm-es hengerrosta által. A gép a különböző méretű gerezdek tökéletes válogatását végzi el, a nagytól a kisebb méretekig.

Tulajdonságok	Teljes hosszúság (cm)	Teljesítmény (kg/óra)	Motor (V)
LIDE-B	985	1.000	220/380
LIDE-S	770	500	220/380

Tulajdonságok	Adagoló egység			Roppantó egység			Szívó egység			Válogató szalag			Osztályozó hengerrosta		
	H (cm)	SZ (cm)	M (KW)	H (cm)	SZ (cm)	M (KW)	H (cm)	SZ (cm)	M (KW)	H (cm)	SZ (cm)	M (KW)	H (cm)	SZ (cm)	M (KW)
LIDE-B	240	175	0,75	160	52	1,5	-	-	1,5	425	83	0,37	270	88	0,37
LIDE-S	180	136	0,56	130	60	1,1	-	-	1,5	310	60	0,37	250	100	0,37

H: Hosszúság SZ: Szélesség M: Motor

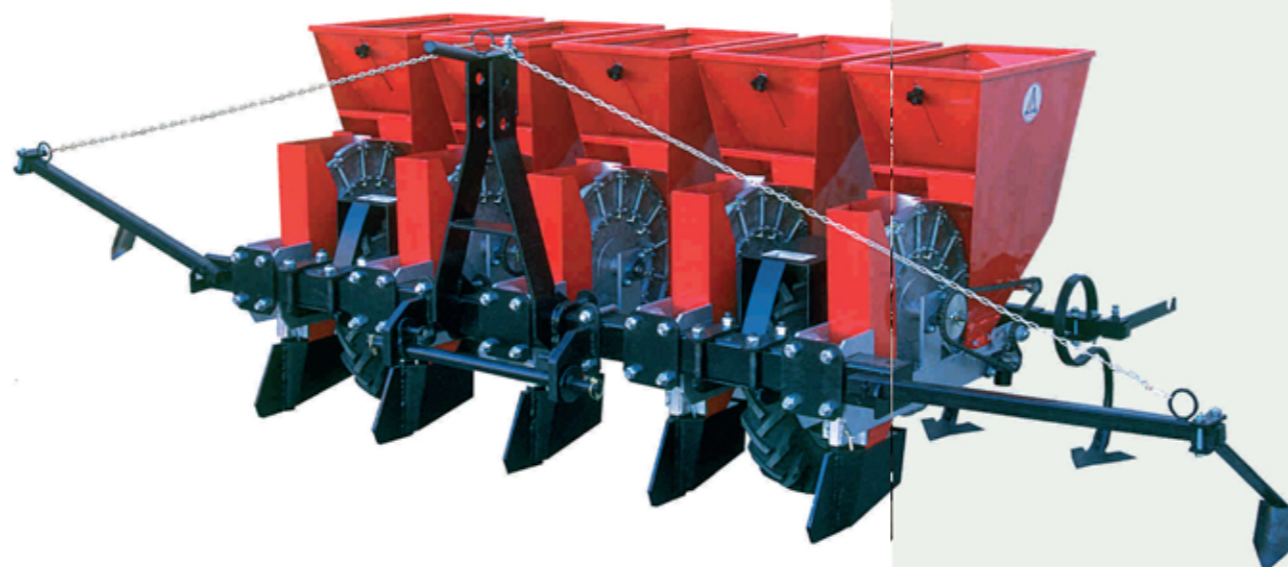
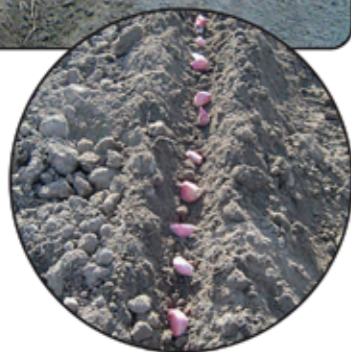
Fokhagyma ültető

Precíz ültetés, könnyű használat és nagy teljesítmény

A fokhagyma ültető gép sérülésmentesen és a kívánt mélységbe illetve tőtávolságra helyezi ki a gerezdeket. Nagy teljesítménye, alacsony karbantartási szüksége és könnyű használata miatt a fokhagymatermesztők nélkülözhetetlen munkagépe.



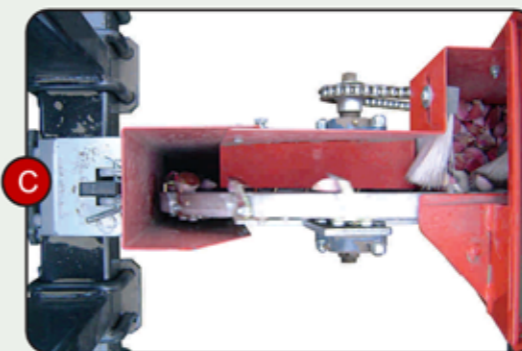
Model 150/3



A. Csoroszlya
Mélységben állítható csoroszlya megnyitja a talajt és egy barázdát formál, mely biztosítja a gerezdek egy vonalban való ültetését, elősegítve így a növény fejlődését és a későbbi betakarítást.



B. Önálló tartályok
Valamennyi tag független tartállyal rendelkezik, melynek befogadóképessége kb 50 kg. Tagok közötti sortávolság 38 és 55 cm között szabályozható.



C. Kanalakkal felszerelt ültető tárcsa
10 fajta ültetőkanál méret lehetővé teszi az adagoló tárcsa beállítását a fokhagymagerezd méretének megfelelően. A kanalak cseréje könnyű és biztonságos.



D. Meghajtó kerekek
A meghajtó kerekek kialakítása a csuszás nélküli haladást teszi lehetővé és biztos támaszai az ültetőgépnek. Kétféle kerék van a traktor különböző keréktípusainak megfelelően.



E. Hátsó tömörítő egységek
Töltőgőztömörítő egységek befedik az ültetési sort és barázdát formálnak, mely elősegíti a fokhagyma fejlődését és későbbi betakarítását. A barázda mélysége könnyen állítható.



F. Könnyű tőtávolság beállítás
A fokhagymagerezdek adagolása könnyen szabályozható a lánckerekek cseréjével 6-15 hagyma/méter között.

Tulajdonságok	150/2	150/3	150/4	150/5	150/6
Sorok száma	2	3	4	5	6
Munkaszélesség (cm)	55	110	165	220	275
Teljes szélesség (cm)					
+ Kerekek kívül	150	200	255	300	345
+ Kerekek belül	—	—	180	225	270
Teljes hosszúság (cm)	130	130	130	130	130
Magasság (cm)	110	110	110	110	110
Súly (kg)	310	410	510	620	720
Tartály kapacitás (kg)	100	150	200	250	300
Teljesítmény (LE)	20	35	40	50	60

Fokhagyma betakarítógép (kévezős) ARAT-1/ARAT-2

Nagy hatékonyság
és teljesítmény

A kévezős fokhagyma betakarítógép kiszedi a fokhagymát a földből, a föld egy részét eltávolítva, meghagyja a szárat és csokorban szedi a fokhagymát, megkönnyítve ezáltal a felszedést.



Model ARAT-2



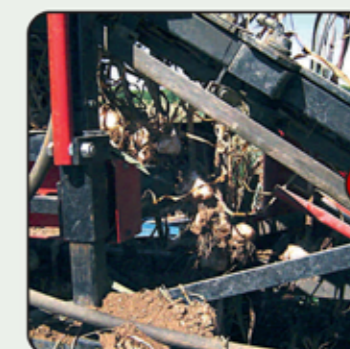
A. Hidraulikus meghajtás.
Hidraulikusan meghajtott motorok működtetik a betakarító gép egységeit.



B. Szárvezetők
A két első szárvezető felemeli az eldölt szárat és felállítja a növényt, ezzel könnyebbé teszi a kiszedést. A szárvezetőket hidraulikusan vezérli a működtető.



C. Gyökérvágó kés
A kés elvágja a gyökérzetet, majd a fokhagyma óvatosan kiemelődik, hogy a szalag összeszedje. A kések helyzete és mélysége állítható



D. Szállító és tisztító szalag
A szállító szalagon -melyet hidraulikus motor működtet- egy rezgo rendszer segítségével eltávolításra kerül a föld egy része, a szárat meghagyva- ezáltal később jobban tárolható a növény.



E. Kötöző egység
A gép elkészíti a fokhagymacsomókat (a kötés magassága, a szalag feszessége és a csomók mérete állítható). A csomókat a száron köti meg, így lehetővé teszi a könnyebb felszedést és későbbi feldolgozást.



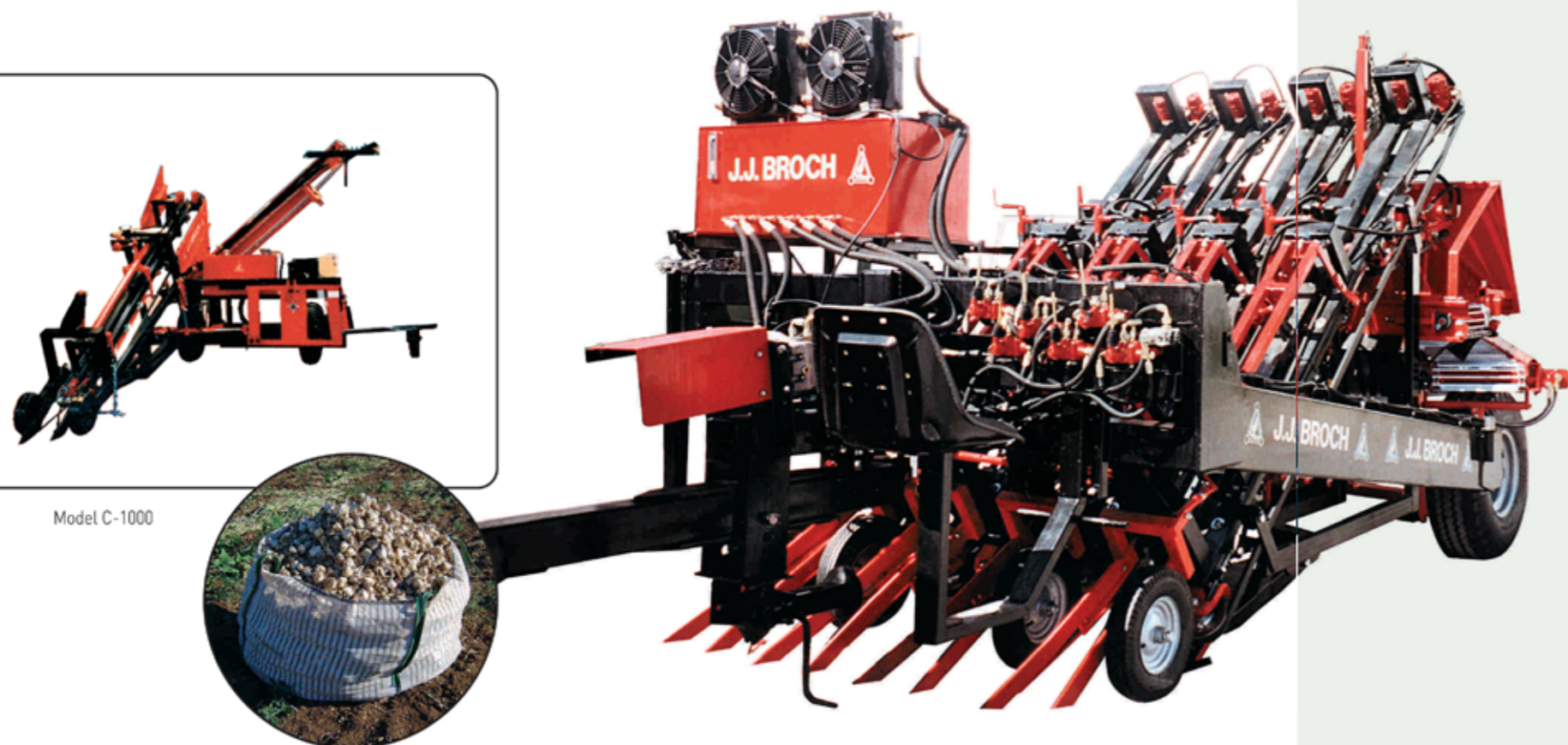
F. Kihordó szalag
A hátsó kihordó szalag, folyamatosan, illetve a működtető személyzet igényének megfelelően lehelyezi a fokhagymacsomókat a földre, a fokhagymafejek védve maradnak a szár által. A szalag alacsony elhelyezkedése megakadályozza a fejek sérülését, ütődését.

Tulajdonságok	ARAT-1	ARAT-2
Sorok száma	1	2
Sortávolság (cm)	40	40-50
Munkaszélesség (cm)	55	110
Teljes szélesség (cm)	200	200
Teljes hosszúság (cm)	260-300	300
Magasság (cm)	155-205	155-205
Csatlakozás	2-3 pont	2-3 pont
Teljesítmény (Ha/óra)	2-3	3-4
Súly (kg)	680	1.200
Teljesítmény (LE)	35	60

Fokhagyma betakarítógép (szárvágós) ARCO-1/ARCO-2/ARCO-3/ARCO-4

Nagy hatékonyság és teljesítmény

A vágó típusú betakarítógépek, kiszedik a fokhagymát a földből, eltávolítva a föld egy részét, és levágják a szárat, majd a fokhagymafejeket különböző méretű zsákokba vagy ládákatba gyűjtik.



Model C-1000

Tulajdonságok	ARCO-1	ARCO-2	ARCO-3	ARCO-4
Sorok száma	1	2	3	4
Sortávolság (cm)	40	40	65	42
Szállítási szélesség (cm)	300	242	250	250
Teljes szélesség (cm)	300	380	250	250
Teljes hosszúság (cm)	440	440	440	880
Magasság (cm)	235	235	235	260
Csatlakozás	3 pont	3 pont	3 pont	félíg függesztett
Teljesítmény (Ha/óra)	1-2	2-3	2,5-3,5	3-4
Súly (kg)	1.280	1.870	2.700	3.400
Teljesítmény (LE)	70	100	100	110



A. Hidraulikus meghajtás.
Hidraulikusan meghajtott motorok működtetik a betakarító gép egységeit.



B. Szárvezetők
A két első szárvezető felemeli az eldőlő szárat és felállítja a növényt, ezzel könnyebbé teszi a kiszedést.



C. Gyökérvágó kés
A kés elvágja a gyökérzetet, majd a fokhagyma óvatosan kiemelődik, hogy a szalag összeszedje. A kések helyzete és mélysége hidraulikusan állítható.



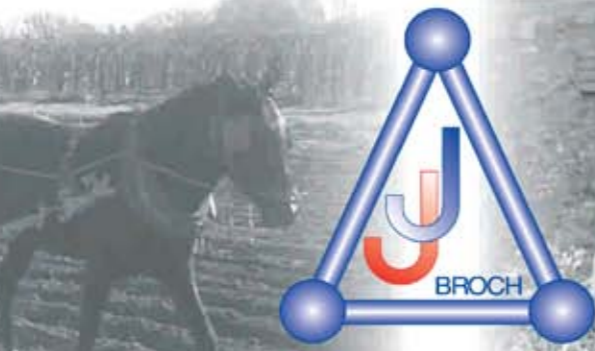
D. Szállító és tisztító szalag
A szállító szalagon - melyet hidraulikus motor működtet - egy rezgő rendszer segítségével eltávolításra kerül a föld egy része.



E. Vágó tárcsa
Egy (gyorsabban forgó) csipkézelt tárcsa levágja a szárat (a magasság szabályozható), és elhelyezi a fokhagymafejeket a szalagra.



F. Kihordó szalag
A szalag juttatja el a fokhagymafejeket a zsákokhoz vagy a ládákhöz, itt egy újabb tisztítási folyamat és a nem megfelelő fejek manuális kiválogatása is lezajlik.



J.J. BROCH

Supply Garlic Technology

Supply Garlic Technology



Görgös asztal

Lehetővé teszi a maradványok, nem felhasználható fejek, kövek, föld stb. eltávolítását, szárítás és tárolás előtt.



Kefés tisztító

Eltávolítja a földet, a sáros héjakat rotációs kefék segítségével.



Fokhagymafej osztályozó gép

A JJBROCH osztályozó gép lehetővé teszi a termés egyöntetű osztályozását. Az osztályozó egységek számával könnyen alkalmazkodhatunk a piaci igényeknek megfelelő különböző méretekhez.



Fokhagyma hámozó gép

A fokhagyma roppantása és hámozása magasabb jövedelmezőséget tesz lehetővé.





ALFA-GÉP KFT.
5600 Békéscsaba, Szarvasi út 84.
Tel: +36-66-447-909, +36-66-540-170;
Fax: +36-66-449-434
E-mail: info@alfa-gep.hu
Web: www.alfa-gep.hu



c/ Oviedo, 1 - 3 28500 Arganda del Rey - Madrid (Spain)
Tel.: +34 91 871 12 97 Fax: +34 91 871 14 33
jjbroch@jjbroch.com - sales@jjbroch.com
www.jjbroch.com